

Technische Daten

Spezifikationen des DM-Uniliner 3D (SI Einheiten)	
Substrate	
Bahnbreite	min. 100 - max. 340 mm
Durchmesser des Rollenkerns (3 ^{*)}):	75 mm
Rollendurchmesser Abwickler und Aufwickler:	max. 800 mm
Drucksystem	
Inkjetsystem:	Drop on Demand, Single Pass
Native Auflösung:	600 dpi
Schichtdicken des Lacks 2 ⁾ 3 ⁾ :	4 - 50 g/m ²
Druckgeschwindigkeit 1 ⁾ :	10 - 100 m/min
Registergenauigkeit:	+/- 0.15 mm
Dateiformat:	PDF
Datentransfer:	USB, Hotfolder
DM-Unit für DIGITAL METAL®	
Rollenbreite:	min. 50, max. 330 mm
Anzahl Rollen auf der Abwickelwelle::	bis max. 6
Kerndurchmesser (3 ^{*)}):	75 mm
Rollendurchmesser:	max. 300 mm
Maschinengeschwindigkeit (abhängig von der Grösse der zu metallisierenden Fläche):	15 - 50 m/min
Dimension / Gewicht	
Ausmass (LxHxB):	4,000 (5,000 °) x 2,000 x 2,600 mm
Modul Nettogewicht:	ca. 5,250 (6,750 °) kg

1) = abhängig von Schichtdicke Lack und Bedruckstoff

2) = abhängig von Maschinengeschwindigkeit

3) = abhängig vom Lacktyp und Oberflächenspannung

0) = Twin Konfiguration

Alle technischen Daten sind Schätzwerte. Steinemann DPE behält sich das Recht vor, mechanische und designtechnische Anpassungen zu machen.