

Technische Daten

Technische Daten des DM-Maxliner 3D			
Substrate		SI Einheit	U.S. Einheit
Bogengrösse (Breite x Länge)	DM-MAXLINER 106	max. 1,080 x 780 mm	max. 42.5 x 30.5 in
		min. 290 x 320 mm	min. 11.4 x 12.6 in
	DM-MAXLINER 76	max. 760 x 760 mm	max. 30 x 30 in
		min. 290 x 310 mm	min. 11.4 x 12.2 in
Leistung			
Maschinengeschwindigkeit*		15 - 100 m/min	50 - 328 fpm
Digitale Inkjet Lackierung			
Inkjetsystem		UV – DoD – Inkjet – Single Pass	
Native Auflösung		600 dpi	600 dpi
Schichtdicken Lack (optional mit redundantem Inkjet System)		4 – 50 (4-100) g/m ²	2.7 - 33.8 (2.7 - 67.6) lbs
Registergenauigkeit		+/- 0.2 mm	+/- 0.0078 in
Lacktyp		Spezial UV Inkjet Lack	
Druckdaten		PDF (Standard), BMP, TIFF, ...	
Maschinenmasse (Länge x Höhe x Breite)	DM-MAXLINER 106	12 x 2.8 x 2.5 m	39.4 x 9.2 x 8.2 ft
	DM-MAXLINER 76	12 x 2.8 x 2.2 m	39.4 x 9.2 x 7.2 ft

Technische Daten der DM-Unit für DIGITAL METAL®			
Leistung		SI Einheit	U.S. units
Maschinengeschwindigkeit*		15 - 100 m/min	50 - 162 fpm
DIGITAL METAL® Applikationsparameter			
Anzahl gleichzeitig verarbeitbarer DM-Rollen		1 bis 7	1 bis 7
Transferprodukt für Metallisierung			
Klebertyp		KURZ DIGITAL METAL® DT-S	
Maschinenmasse			
	DM-MAXLINER 106	1.5 x 2.8 x 2.5 m	4.9 x 9.2 x 8.2 ft
Dimensionen (Länge x Höhe x Breite)	DM-MAXLINER 76	1.5 x 2.8 x 2.2 m	4.9 x 9.2 x 7.2 ft

* in Abhängigkeit von diversen Faktoren wie Raumklima, Bogengrösse und -gewicht, Bogenabstand, verwendeten Bedruckstoffen, verwendetem Lack, und Lackauftrag. Alle technischen Daten sind Schätzwerte. Steinemann DPE behält sich das Recht vor, mechanische und designtechnische Anpassungen zu machen.